

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И ПОСТРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 5

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КАНАЛОВ В РАЙОНАХ
С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД**

7031 - 05

ЦЕНА 0-51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 5

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КАНАЛОВ В РАЙОНАХ
С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Харьковский Промстройинпроект Госстроя СССР
при участии НЧИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 октября 1964г
Государственным Комитетом по делам строительства СССР
Приказ №141 от 26 августа 1964г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1964г

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2-5
Лист 1. АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛ	6
Лист 2. АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛС	7
Лист 3. АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КС	8
Лист 4. ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ АСФАЛЬТОВОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ	9
Лист 5. ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛ	10
Лист 6. ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛС	11
Лист 7. ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КАНАЛОВ МАРКИ КС	12
Лист 8. ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ОКЛЕЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ	13
Лист 9. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИМЫКАНИЯ КАНАЛА К КАМЕРЕ ПРИ ОКЛЕЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ	14



Пояснительная записка

I. Общая часть

1. В настоящем выпуске 5 серий ИС-01-04 приведены указания по применению унифицированных сборных железобетонных каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

Выпуск содержит чертежи гидроизоляции каналов, возможных в указанных условиях.

2. Материалы для проектирования каналов, включающие нагрузки и расчетные схемы каналов, габаритные схемы, общие чертежи каналов, углы поворотов, компенсаторные ниши и перекрытий камер, приведены в выпуске 1; сборные железобетонные элементы - в выпуске 2; монолитные железобетонные конструкции - в выпуске 3; указания по применению каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов - в выпуске 4.

3. Настоящие указания разработаны на основании глав СНиП III-Б.9-62 "Гидроизоляция и пароизоляция. Правила производства и приемки работ" и Г-В.25-62 "Кровельные, гидроизоляционные и пароизоляционные материалы на органических связующих".

4. При строительстве каналов в условиях высокого уровня грунтовых вод рекомендуется устройство попутного дренажа или надземная прокладка трубопроводов.

При невозможности применения этих решений следует предусматривать гидроизоляцию каналов в соответствии

с указаниями настоящего выпуска.

5. При действии гидростатического напора конструкции к наливам должны быть проверены на устойчивость против вслывания.

6. Наивысший уровень грунтовых вод при минимальном заглублении перекрытий каналов 0,7 м, из условия устойчивости против вслывания, может находиться на отметках:
 $\pm 0,00$ - для каналов высотой 300, 450 и 600 мм
 $-0,50$ м - для каналов высотой 900 и 1200 мм.

II. Решения гидроизоляции

7. Настоящими указаниями предусматривается применение следующих типов гидроизоляции:

- а) асфальтовой холодной;
- б) асфальтовой горячей;
- в) оклеечной.

Выбор того или иного типа гидроизоляции производится в зависимости от величины гидростатического напора, признаков агрессивности воды, возможности механизации производства работ и других условий.

Преимущество следует отдавать асфальтовым гидроизоляциям как более экономичным и надежным, при условии выполнения их механизированным способом в соответствии с указаниями главы СНиП III-Б.9-62.

8. Каналы отнесены к III категории помещений (помещения

допускающие выделение капельной влаги на стенах и полу).

9 Железобетонные конструкции каналов отнесены к группе конструкций рассчитываемых только на прочность (группа II) максимальная ширина раскрытия трещин в процессе эксплуатации конструкций может составлять, согласно расчету, 0.10-0.15 мм.

10 К изолируемым железобетонным конструкциям каналов предъявляются следующие требования:

а) конструкции должны изготавливаться из плотного вибропрочного бетона.

При агрессивных водах установление степени агрессивности воды по отношению к бетону и выбор цемента для бетона следует производить в соответствии с "Инструкцией по проектированию. Признаки и нормы агрессивности воды-среды для железобетонных и бетонных конструкций" - СН 249-63;

б) сборные элементы должны монтироваться по подготовке из бетона марки 100 толщиной 100мм, армированной по краям сварными сетками (см. листы 1-3 и 5-7).

В слабых грунтах (при модуле деформации $E_s < 75 \text{ кг/см}^2$) вся подготовка армируется сетками из стержней ФВАI, шаг 150 в обеих направлениях.

11 Если минерализация грунтовых вод отличается от норм, приведенных в СН 249-63 (в сторону увеличения или уменьшения), необходимо бетонную подготовку под каналы выполнить из плотного бетона с $\phi/c \leq 0.5$ на портландцементе с минимальным содержанием трехкальциевого алюмината (С3A).

Подготовку следует укладывать на щебеночное основание толщиной 80-100мм, пропитанное битумом. Опалубка боковой поверхности бетонной подготовки должна выполняться из антисептированных досок, которые следует оставить в земле.

Щебеночный слой из цементного раствора А 13, укладываемый с гидроизоляцией перекрытый, следует выложить на малоряло-

ном портландцементе с последующей промазкой раствором битума в бензине за 2 раза.

3

12 Для отвода из каналов случайных вод днища каналов придается продольный уклон $i_{ст} = 0.002$. Вода отводится в приемчи, расположенные в каледах или на трассе. Расстояние между приемниками не должно превышать 100-150м. Вода из приемчиков отводится в канализацию или откачивается насосами.

13. Организация и технология работ по устройству гидроизоляции должны соответствовать указаниям главы СНиП III-В. 9-62.

A. Штукатурная асфальтовая гидроизоляция из холодных (эмulsionных) мастик

14. Штукатурная асфальтовая гидроизоляция (холодная) выполняется из холодной (эмulsionной) асфальтовой мастики (см. СНиП I-В. 25-62, таблицу 6), наносимой на изолируемую поверхность в виде нескольких слоев (наметов) растворомаслами, растворометами или смесительно-штукатурными агрегатами.

Общая толщина слоя гидроизоляции и количество наметов приведены в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

Назначение гидроизоляции	Число наметов	Общая толщина "шаро" за ячейку в мм
При капиллярном подсосе	2	10
При напоре до 10м	2-3	15

15. Места перехода гидроизоляции с горизонтальной поверхности на вертикальную усилияются гидроизоляционной стеклотканью или мелкой металлической сеткой, располагаемой между первым и вторым слоем изоляции, а сам переход осуществляется со скосиванием углов по фаске под 45°. Швы сборных железобетонных конструкций также усилияются полосами стеклоткани шириной 200мм, причем количество слоев изоляции в этих местах увеличивается на два.

Стыкование изолированных стен с изолированной днищем производится после тщательной очистки выступающей за пределы сооружения гидроизоляции (см. листы 1-3).

16. Деформационные швы выполняются с применением листов из оцинкованной стали шириной 235мм, δ=1мм, загутов из рулонного материала, резины или каната, пропитанного битумом и мелкой металлической сетки (см. лист 4).

17. Штукатурная хладная асфальтовая гидроизоляция требует устройства защитного ограждения. На горизонтальных поверхностях оно выполняется в виде стяжки из цементного раствора состава 1:3 толщиной 30мм.

Заделка вертикальных поверхностей должна выполняться из хорошо обожженного красного кирпича марки 100 на цементном растворе марки 50.

Толщина кирпичных стен при высоте до 700мм - 65мм (1/4 кирпича), более 700мм - 120мм (1/2 кирпича).

Б. ШТУКАТУРНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ГОРЯЧИХ МАСТИК И РАСТВОРОВ.

18. Штукатурная асфальтовая гидроизоляция (горячая) выполняется из горячих растворов или мастик (см. СНиП I-В.25-62, таблица 4), наносимых на изолируемую поверхность в расплавленном виде механизированным способом.

19. Основание под штукатурную горячую асфальтовую гидроизоляцию должно быть жестким, ровным, чистым и сухим. Перед нанесением гидроизоляции необходимо произвести сплошную насечку основания и огрунтовку его разведененным битумом.

Общая толщина слоя гидроизоляции и количество наметов приведено в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

Назначение гидроизоляции	Число наметов	Общая толщина асфальтовой мастики в мм
При капиллярном подсосе	1	5
При напоре до 5м	2	10
При напоре 5м и более	3	15

20. Усиление мест перехода гидроизоляции с горизонтальных поверхностей на вертикальные, в швах сборных железобетонных конструкций и устройство деформационных швов производится согласно указаниям пунктов 15 и 16.

настоящих записки.

21. Гидроизоляция вертикальных и наклонных поверхностей должна предохраняться от оползания путем устройства защитных стенок в соответствии с указаниями пункта 17 записки.

В. ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

22. Оклеечная гидроизоляция представляет собой сплошной водонепроницаемый гидроизоляционный ковер из рулонных гидроизоляционных материалов (гидроизола, изола, бризола и пр.), наклеиваемых послойно битумом или мастикой (см. СНиП I-Б.25-62) на ровную, предварительно высушечную и огрунтованную развязленным битумом наружную поверхность сооружения.

Количество слоев оклеечной гидроизоляции приведены в таблице 3.

ТАБЛИЦА 3

Назначение гидроизоляции	Количество слоев рулонного материала
При капиллярном подсосе и при напоре до 5 м	2
При напоре более 5 м	3

23. В местахстыкования гидроизоляции днища с изоляцией стен производится усиление ковра полосой стеклоткани шириной не менее 50 см.

Оклейка угла перехода гидроизоляции со стены на плиту

перекрытия выполняется по плавным кривым, образуемым цементной штукатуркой, наносимой по насеченным железобетонным поверхностям.

24. Деформационные швы выполняются с применением листов из оцинкованной стали шириной 235 мм, $\delta=1$ мм и жгутов, перекрываемых всеми слоями ковра с двумя дополнительными слоями стеклоткани или металлической сетки (см. лист 8).

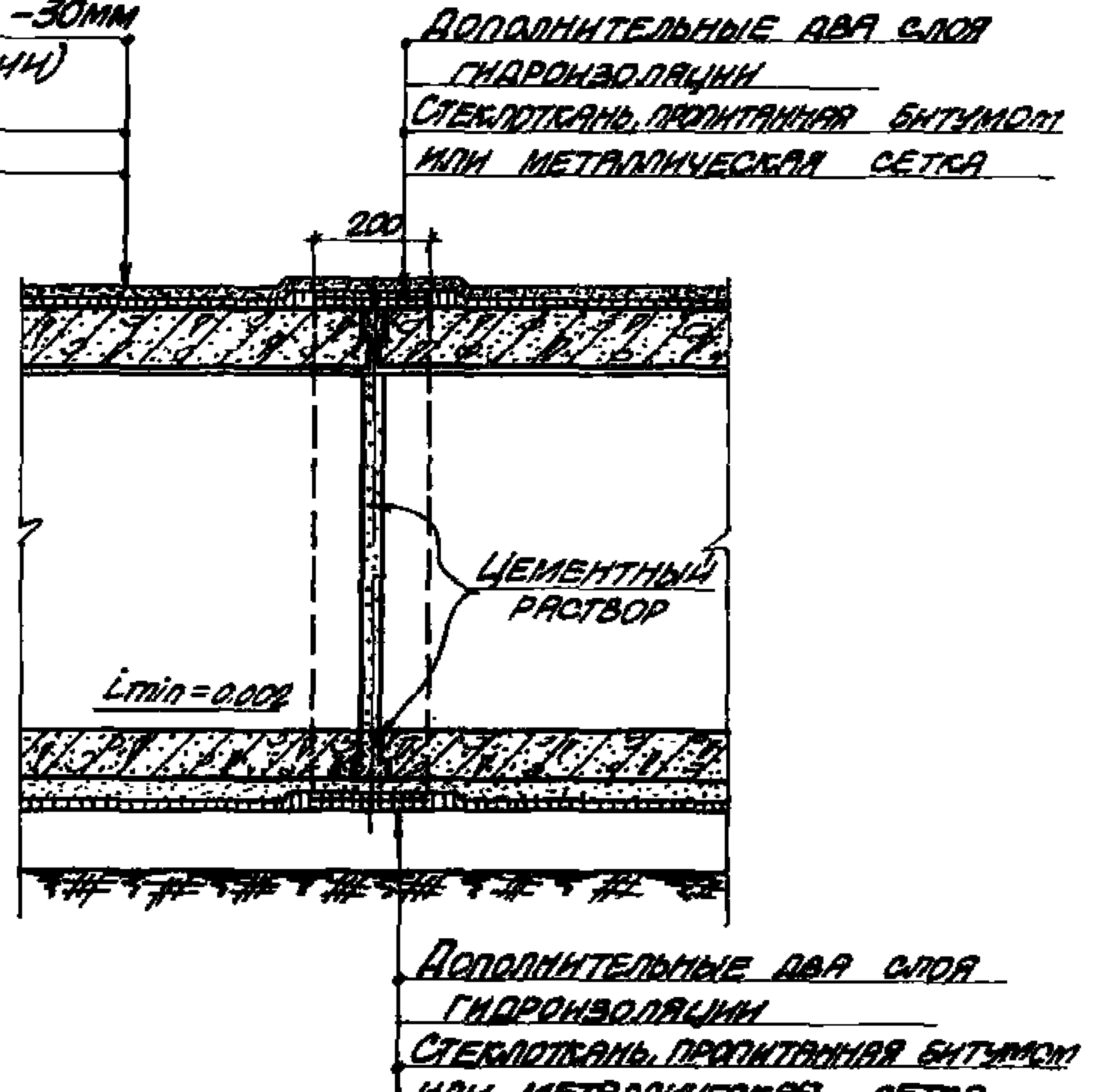
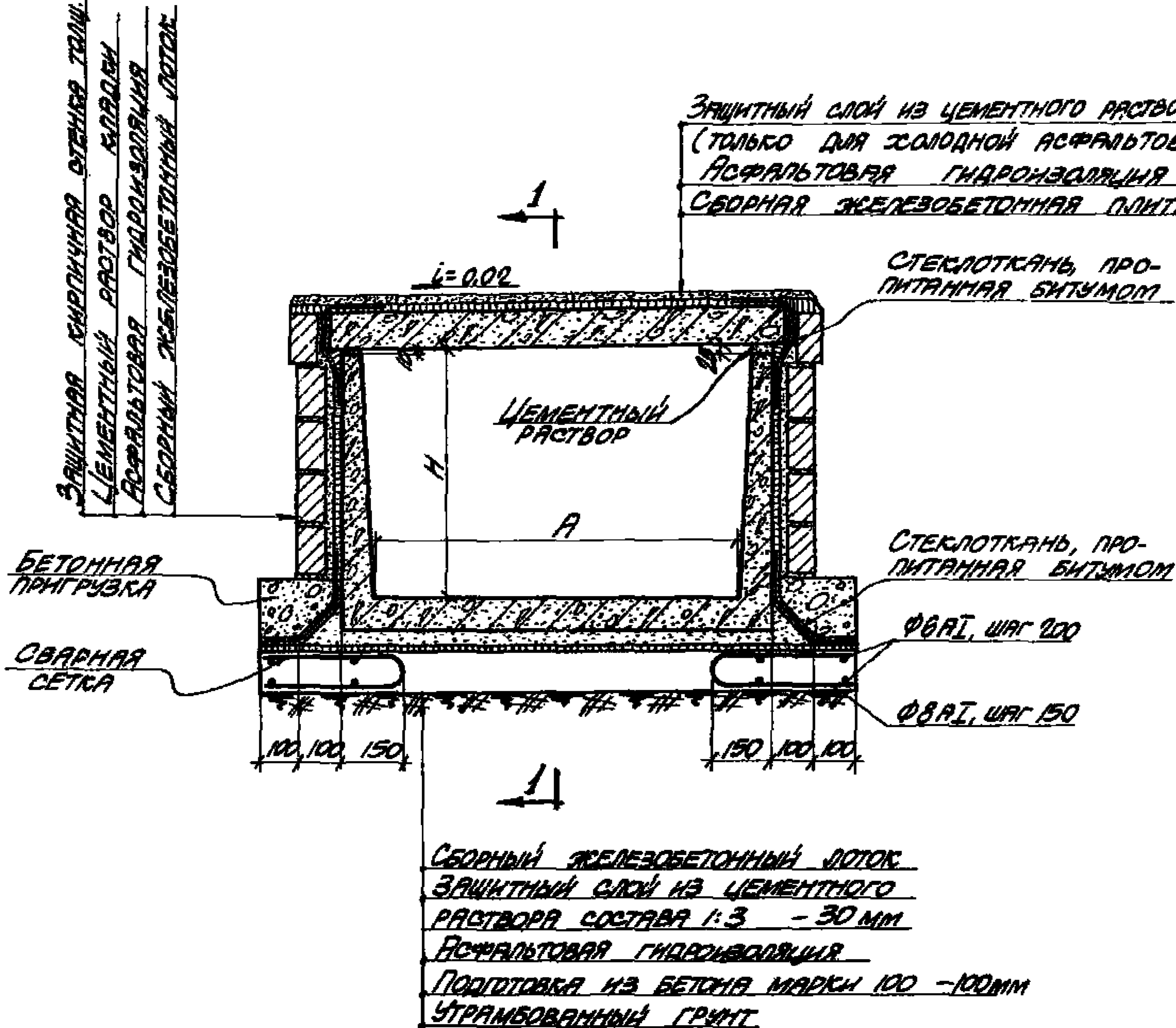
25. Для зажима и обеспечения сохранности гидроизоляции в процессе ее эксплуатации предусматриваются по наружным контурам банила защитные стеньки из хорошо обожженного красного кирпича марки 100 на цементном растворе марки 50 (см. листы 5-7).

Швы в защитной стеньке должны устраиваться путем прокладки 2-х слоев рулонного материала по подшиве и вертикально на перегибах, в углах и через каждые 4,5-5 м.

На перекрытиях рулонная гидроизоляция защищается слоем цементного раствора толщиной 30 мм.

26. Края оклеечной гидроизоляции днища в процессе производства работ необходимо защищать от повреждений временным покрытием из цементного раствора по слою песчаной засыпки.

ЗАЩИТНЫЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ
ЧЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР АСФАЛЬТНЫЙ
АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

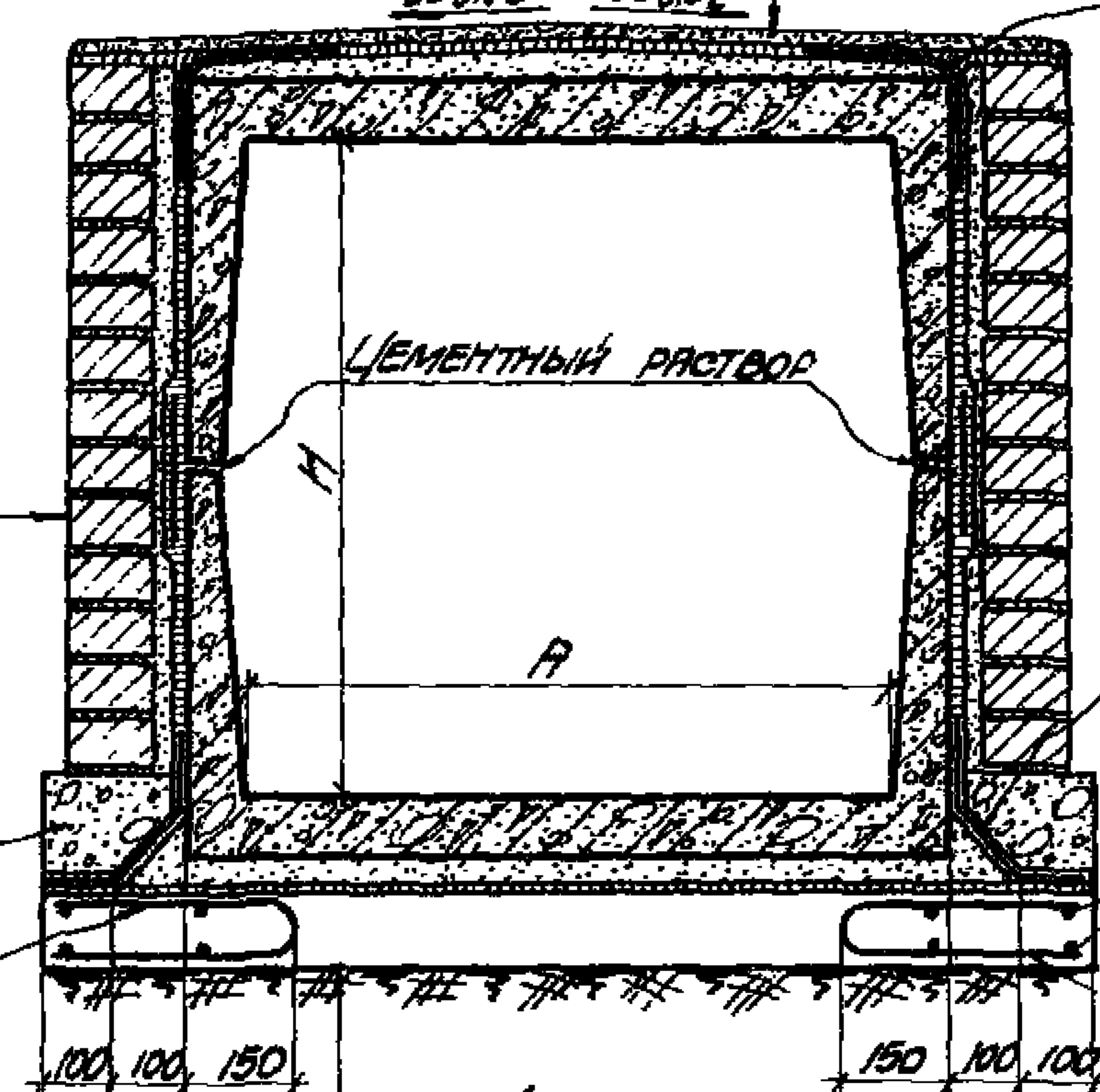


КАНАЛЫ КЛ

Состав ота	Состав ота	ЛР
Числ. №	Числ. №	1
Вид	Вид	Баланс

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ
(ТОЛЬКО ДЛЯ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ)

АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 ПО УЧЕЛЮМУ $\delta_{min}=30$ ММ
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК



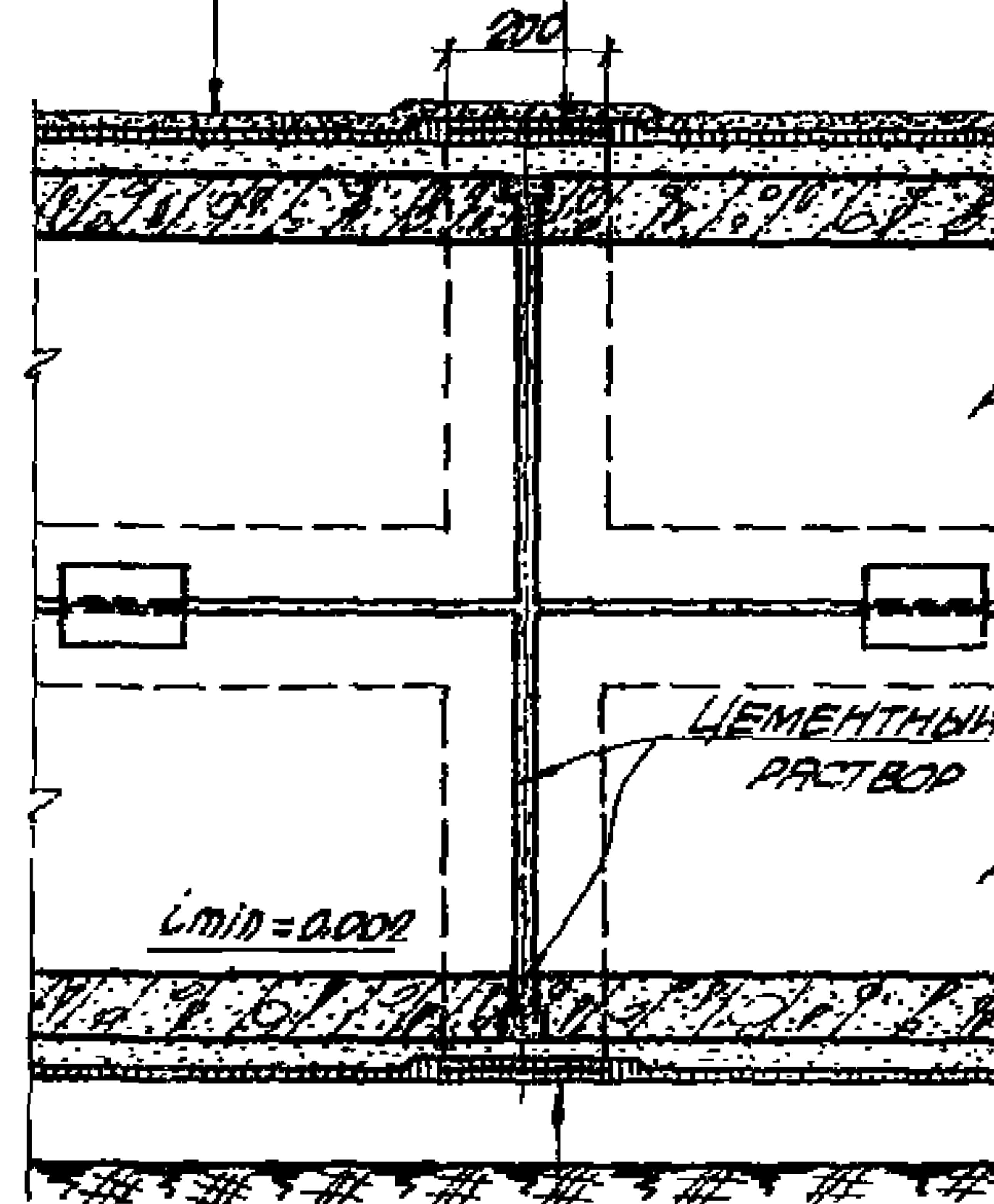
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ
АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 - 100 ММ
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

КАНАЛЫ КЛС

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ
(ТОЛЬКО ДЛЯ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ)

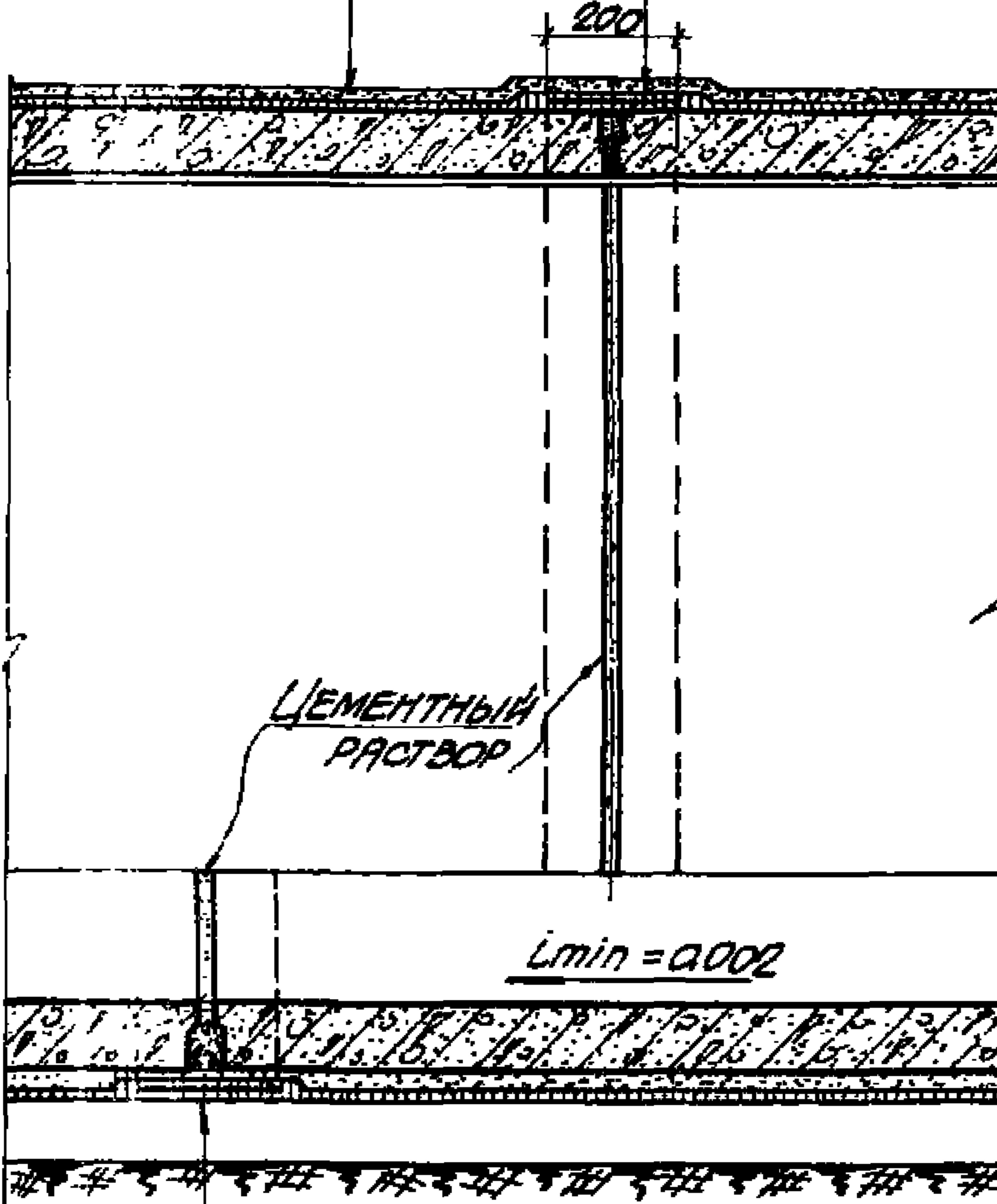

АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 ПО УЧЕЛЮМУ $\delta_{min}=30$ ММ
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК

СТЕКЛОТКАНЬ, ПРОПИТАННАЯ БИТУМОМ

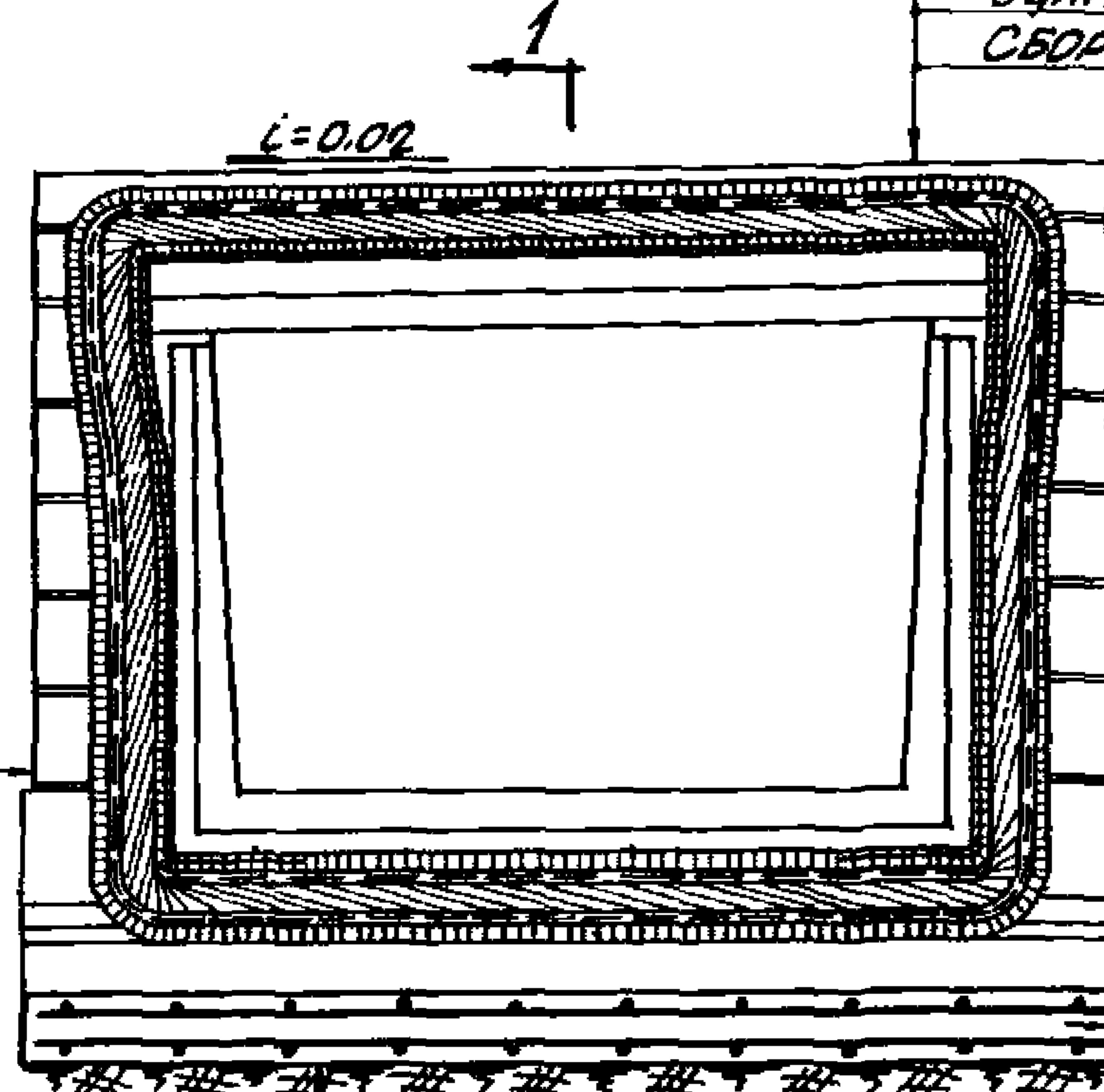


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОВА СЛОЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
СТЕКЛОТКАНЬ, ПРОПИТАННАЯ БИТУМОМ
ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА

1-1



БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА
ЖГУТ ФЧОММ, ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ
БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (Лист шириной 235 мм, $\delta=1$ мм)
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ



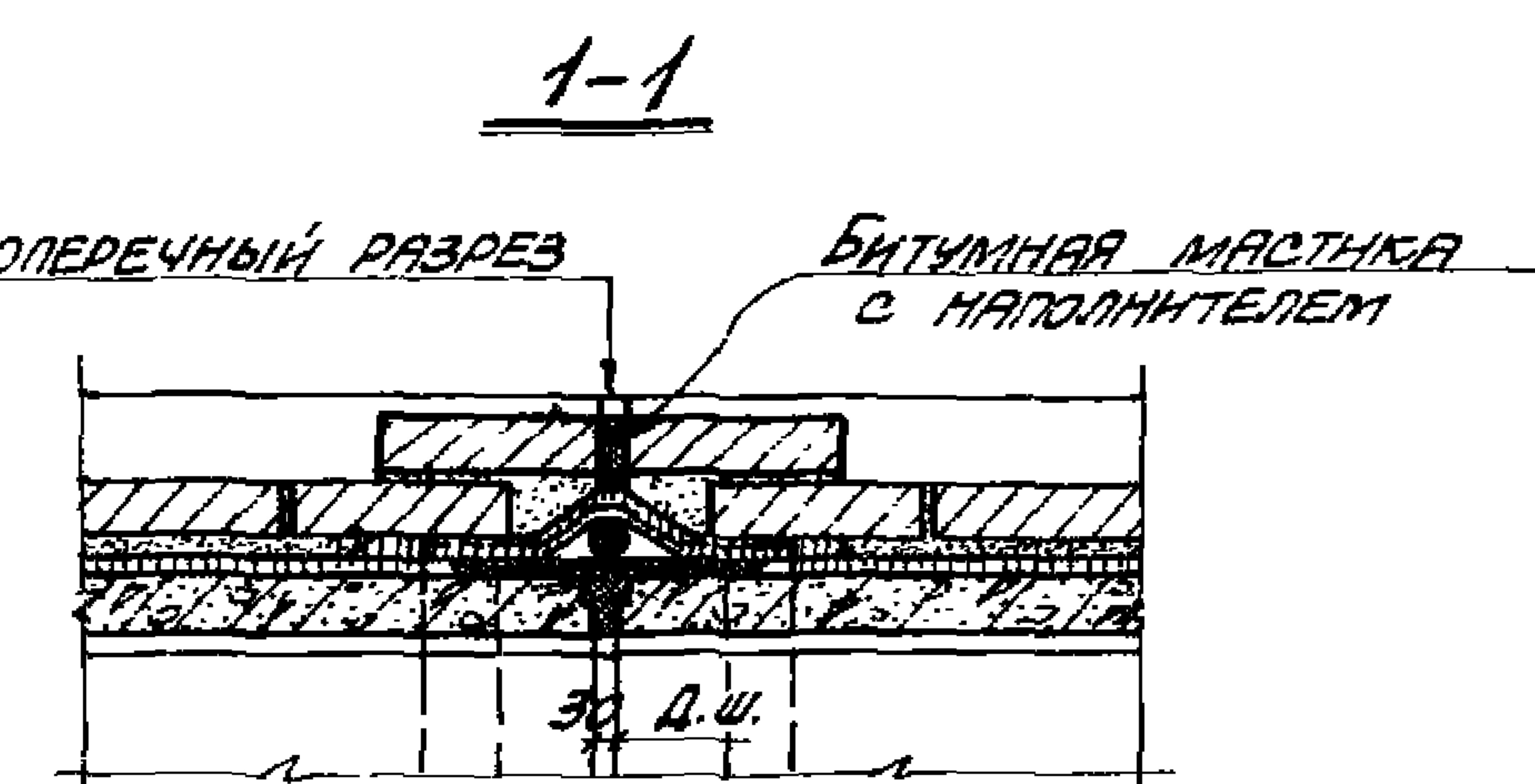
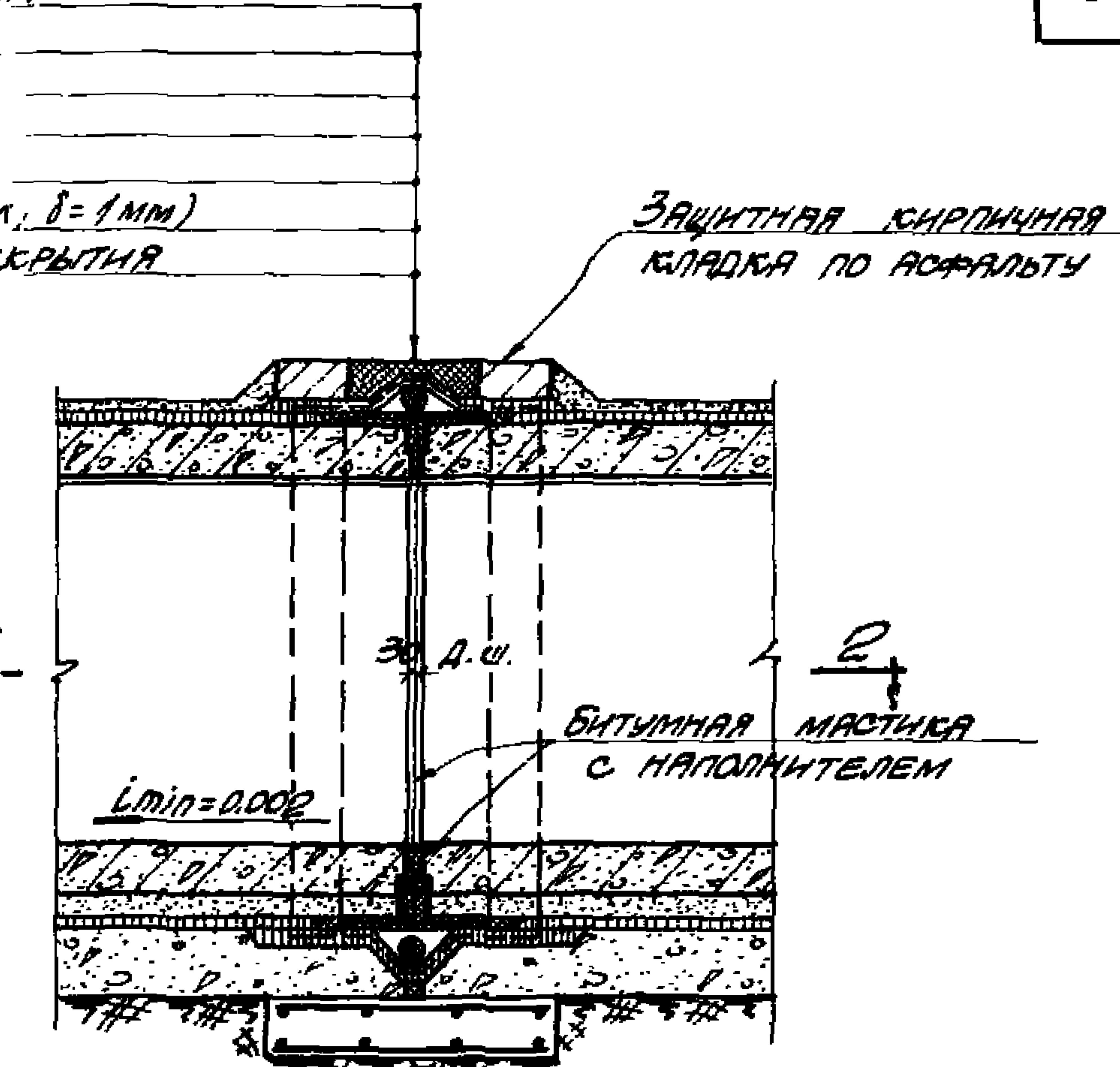
$l=0.02$

ПЛИТА 500x100,
АРИМОВАННАЯ
СЕТКАМИ Ф8А, ШАГ 150
В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ

1

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (Лист шир. 235мм, $\delta=1$ мм)
ЖГУТ ФЧОММ, ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ
АСФАЛЬТОВАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 - 100мм
ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ - 100мм
УТРАМБОВАННЫЙ ГРУНТ

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ КАНАЛА КЛ ПО ДЕФОРМАЦИОННОМУ ШВУ

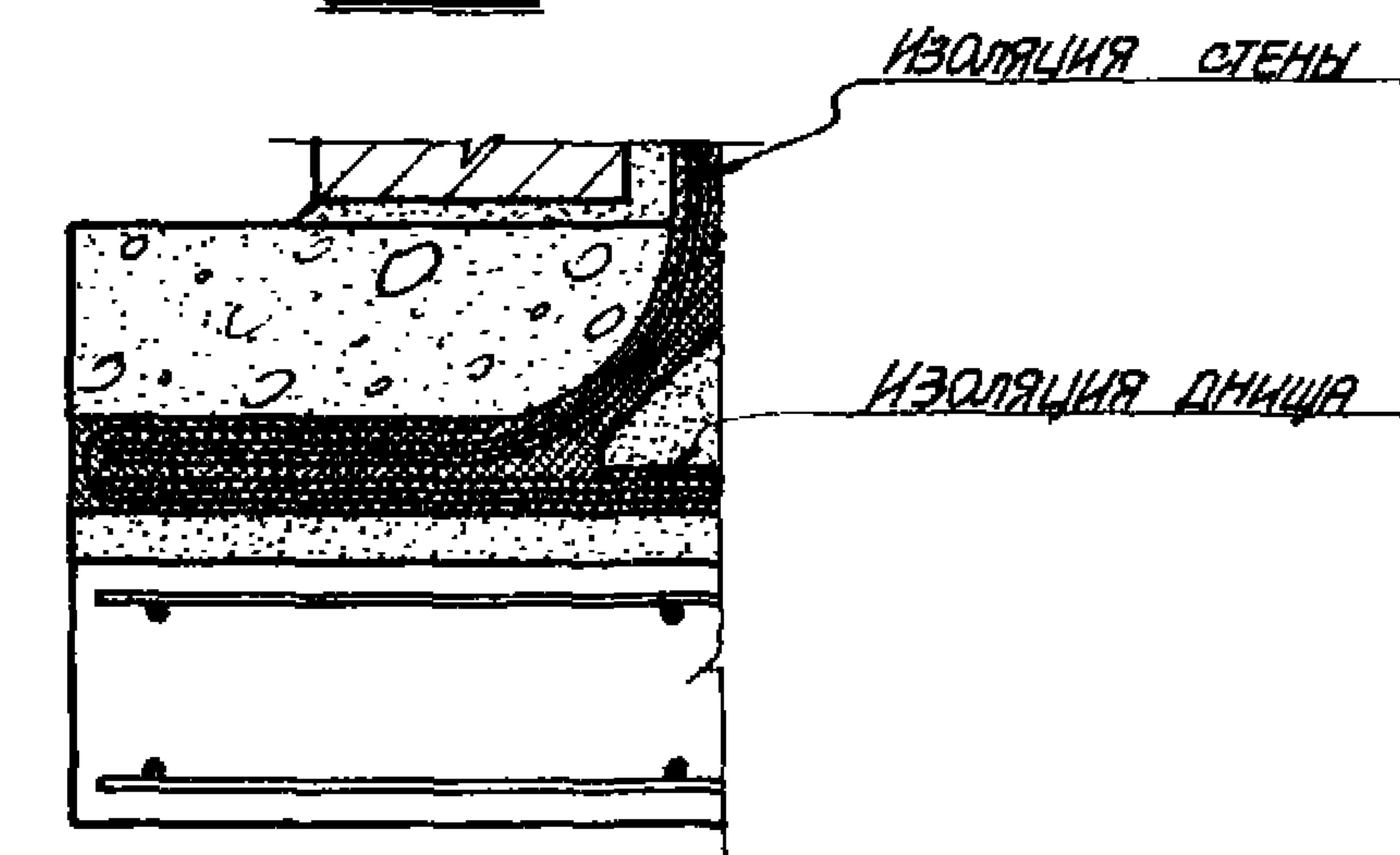
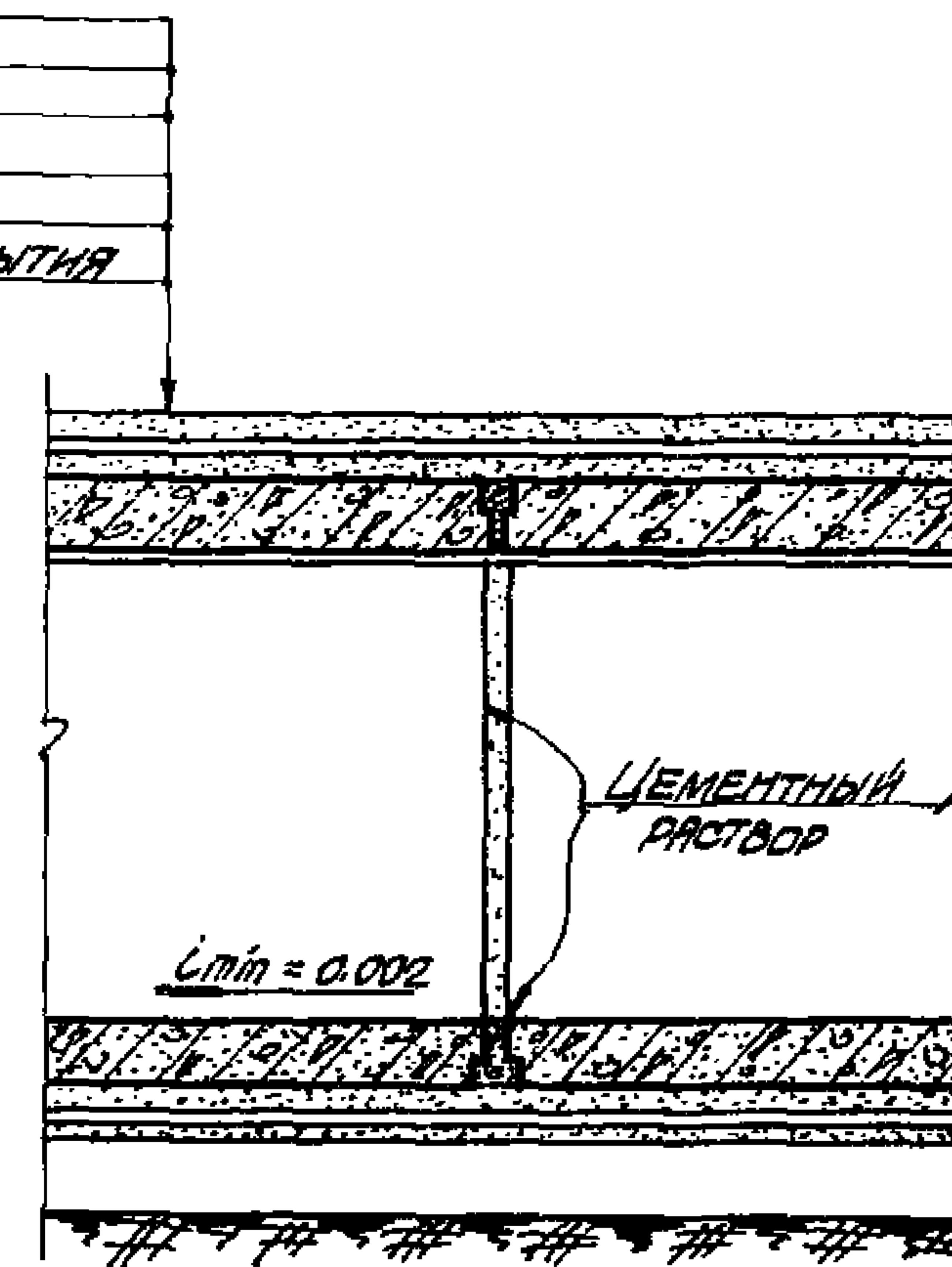
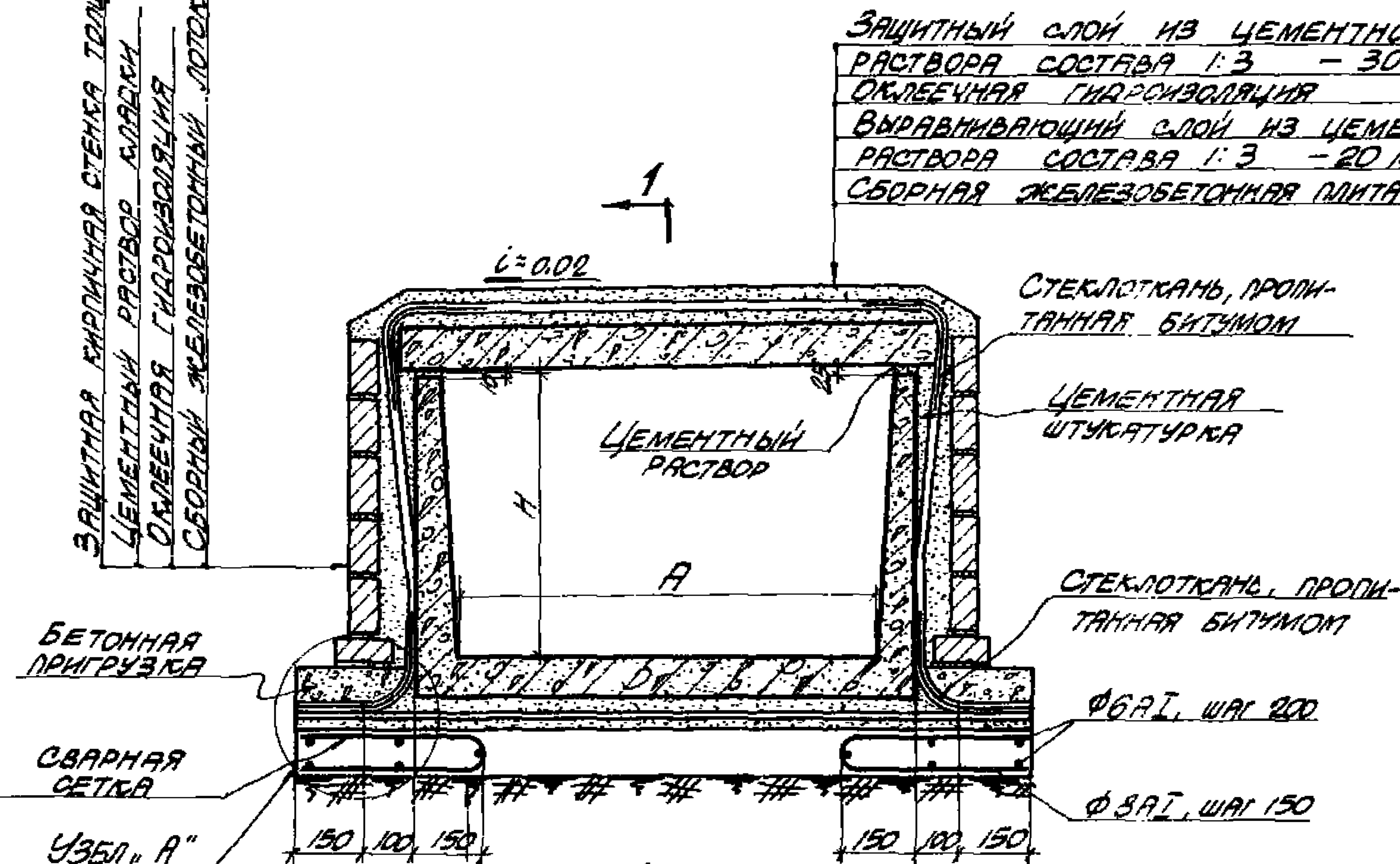


БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
ПОПЕРЕЧНАЯ
РАСТИКА В ДЕФОРМАЦИОННОМ ШВЕ НА
РАЗРЕЗЕ НЕ ПОКАЗАНА.

2-2 ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШВОВ
АСФАЛЬТОВОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

ЗАЩИТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ТОЧКА 65
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР КЛЕЙКИЙ
ОГЛЮЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК



КАНАЛЫ КЛ

Бетонная смесь	Состав	ЛТГ
Минеральные наполнители	Состав	ЛТГ
Песок	Состав	ЛТГ
Вода	Состав	ЛТГ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ.
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 ПО УЧЛОНУ $\delta_{min} = 30$ ММ
СБОРНЫЙ ЭСЕЛЕЗБЕТОННЫЙ ЛОТОК

1

 $\delta = 0.02$ $\delta = 0.02$ СТЕКЛОСТАНД, ПРОСПИТАН-
ИАФ БИТУМОМ

ЧЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР

БЕТОННАЯ
ПРИГРУЗКАСВАРНАЯ
СЕТКАУЗЕЛ „А“
СМ. ЛИСТ 5ТЕКУЩИЙ АДО-
ПТИЧНЫЙ БИТУМОМ

ФБИ ШАГ 200

ВАІ, ШАГ 150

СБОРНЫЙ ЭСЕЛЕЗБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 20 ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 10С-103 ММ
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

КАНАЛЫ КЛС

1964

ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
КАНАЛОВ МАРКИ КЛС


ЛС-04-04
Выпуск 5
Лист 6

ЗАЩИТНЫЙ КОМПЛЕКС СТЕНКИ ГАРУЧ. 120
СОСТАВЛЕННЫЙ РАСТИВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТЕНОВОЙ СЕТИ

Б. ГОДНАЯ
ПОШРУЗКА

СТАРНАЯ
СЕТЬКА

ЧВЕЛ. "А"
СМ ЛИСТ 5



СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛЕНКА АНИЦИЯ
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 30 ММ
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЧЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 - 20 ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 - 100 ММ
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

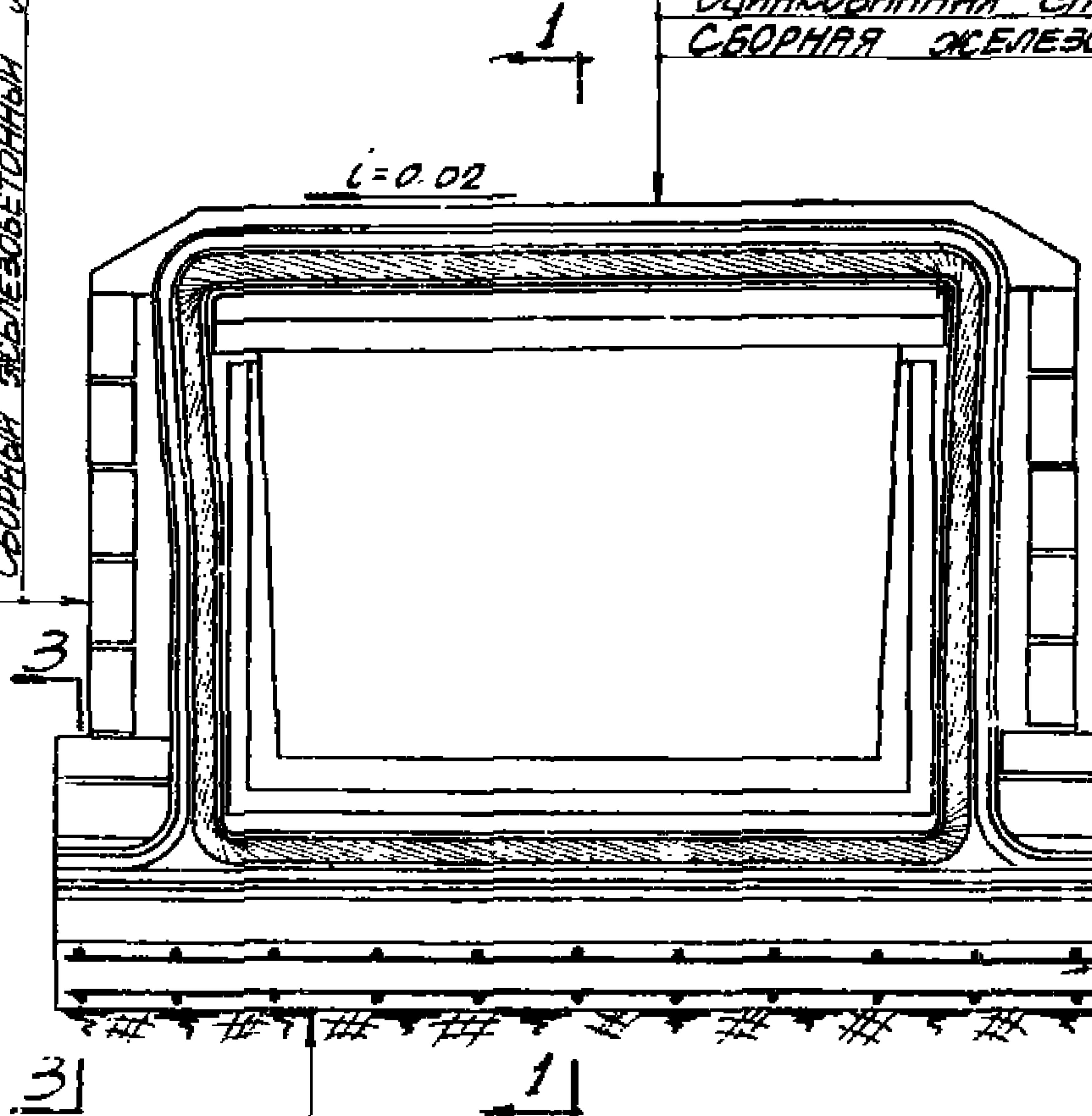
КАНАЛЫ КС

ТД
1964

ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
КАНАЛОВ МАРКИ КС

НС-01-04
Волгуск 5
Лист 7

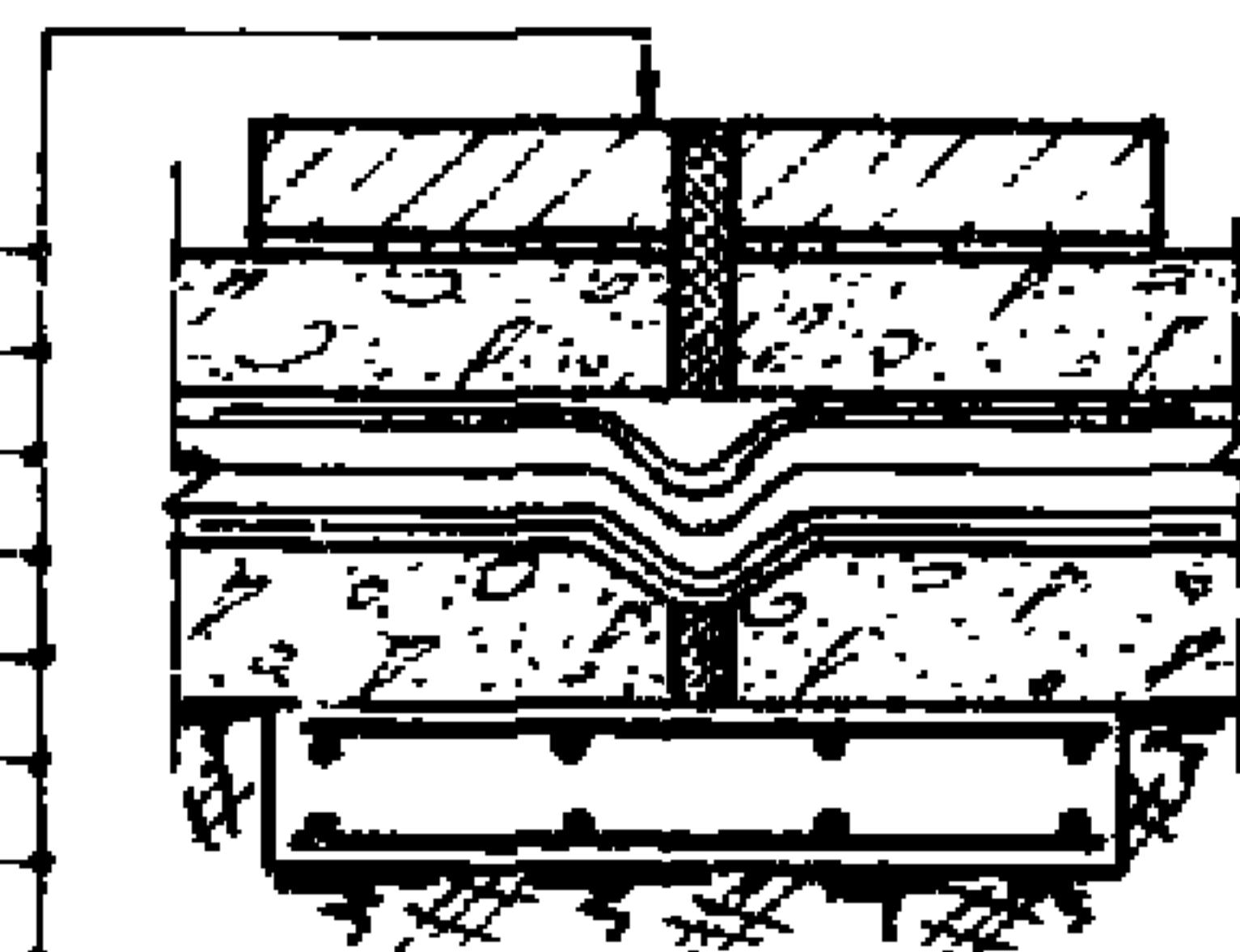
ЗАЩИТНАЯ КИРПИЧНАЯ СТЕНКА
ЧЕМЕНТНЫЙ ПРОСЛАВОВЫЙ КОРОДЬ
СТЕКЛОТКАМЬ, ПРОПИТАННАЯ БИТУМОМ
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ЖГУТ ФЧО ММ, ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ
БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (ЛИСТ ШИРИНОЙ 235ММ, δ=1ММ)
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛЕНТА ПЕРЕКРЫТИЯ
СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК



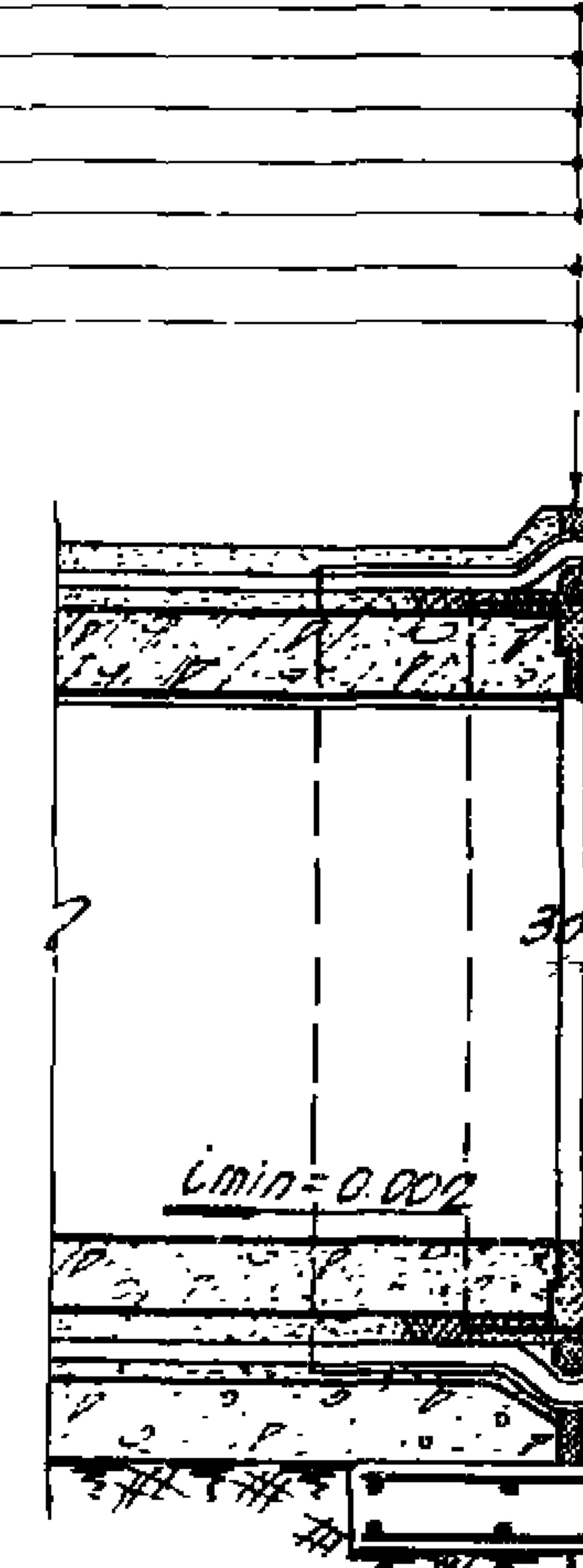
БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
СТЕКЛОТКАМЬ, ПРОПИТАННАЯ БИТУМОМ
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ЖГУТ ФЧО ММ, ПРОПИТАННЫЙ БИТУМОМ
БИТУМНАЯ МАСТИКА С НАПОЛНИТЕЛЕМ
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ (ЛИСТ ШИРИНОЙ 235ММ, δ=1ММ)
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛЕНТА ПЕРЕКРЫТИЯ

ЧИСЛЕННЫЙ ГРЕБЕНЬ	Л.Р. Задний
ПОВЕРХНОСТЬ	Л.Р. Задний
ПОДГОТОВКА КУБИЧЕСКАЯ	Л.Р. Задний

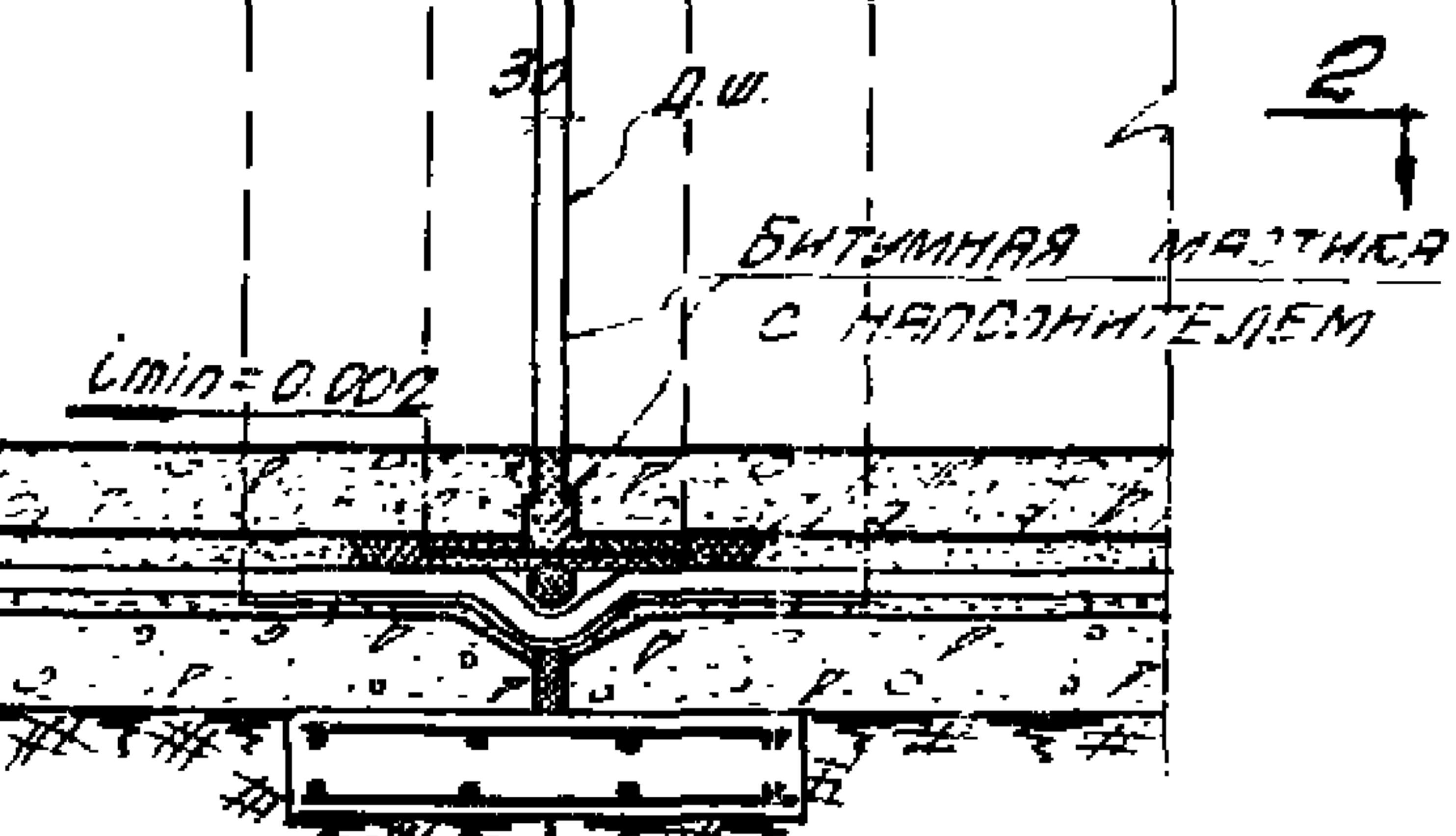
ЗАЩИТНАЯ КИРПИЧНАЯ СТЕНКА
БИТОМНАЯ ГРУЗКА
СТЕКЛОТКАМЬ
ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ СТЕНЫ
ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ АНЧУР
СТЕКЛОТКАМЬ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА
МЯРКИ 100
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
ПЛЕНКА ГРУНТ



3-3

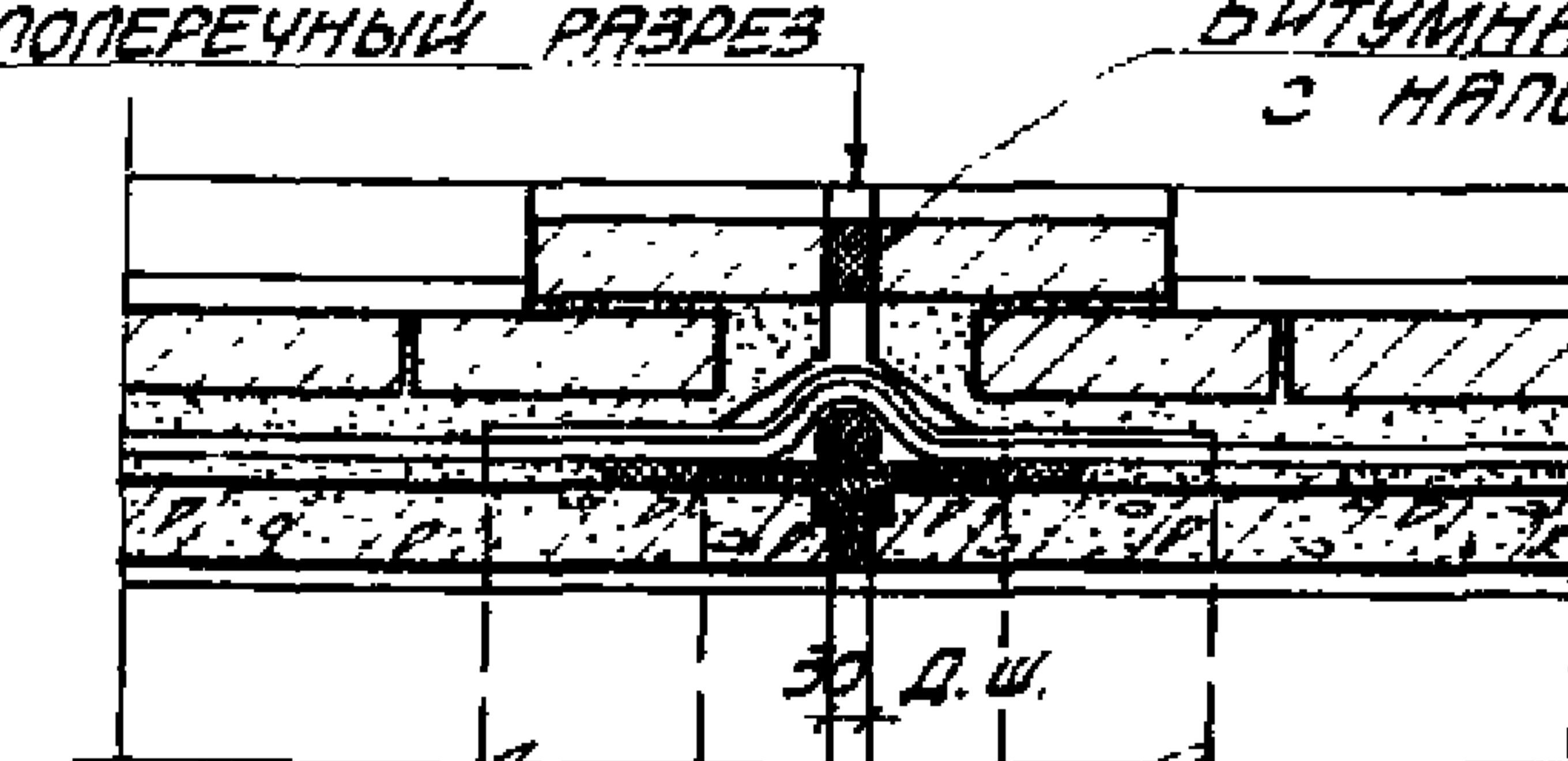


2

 $\delta_{min}=0.002$

2-1 ПОЛЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

1-1



2-2 ПОЛЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ

БИТУМНАЯ МАСТИКА
С НАПОЛНИТЕЛЕМ

ПОЛЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ КАНАЛА КП ПО ДЕФОРМАЦИОННОМУ ШВУ

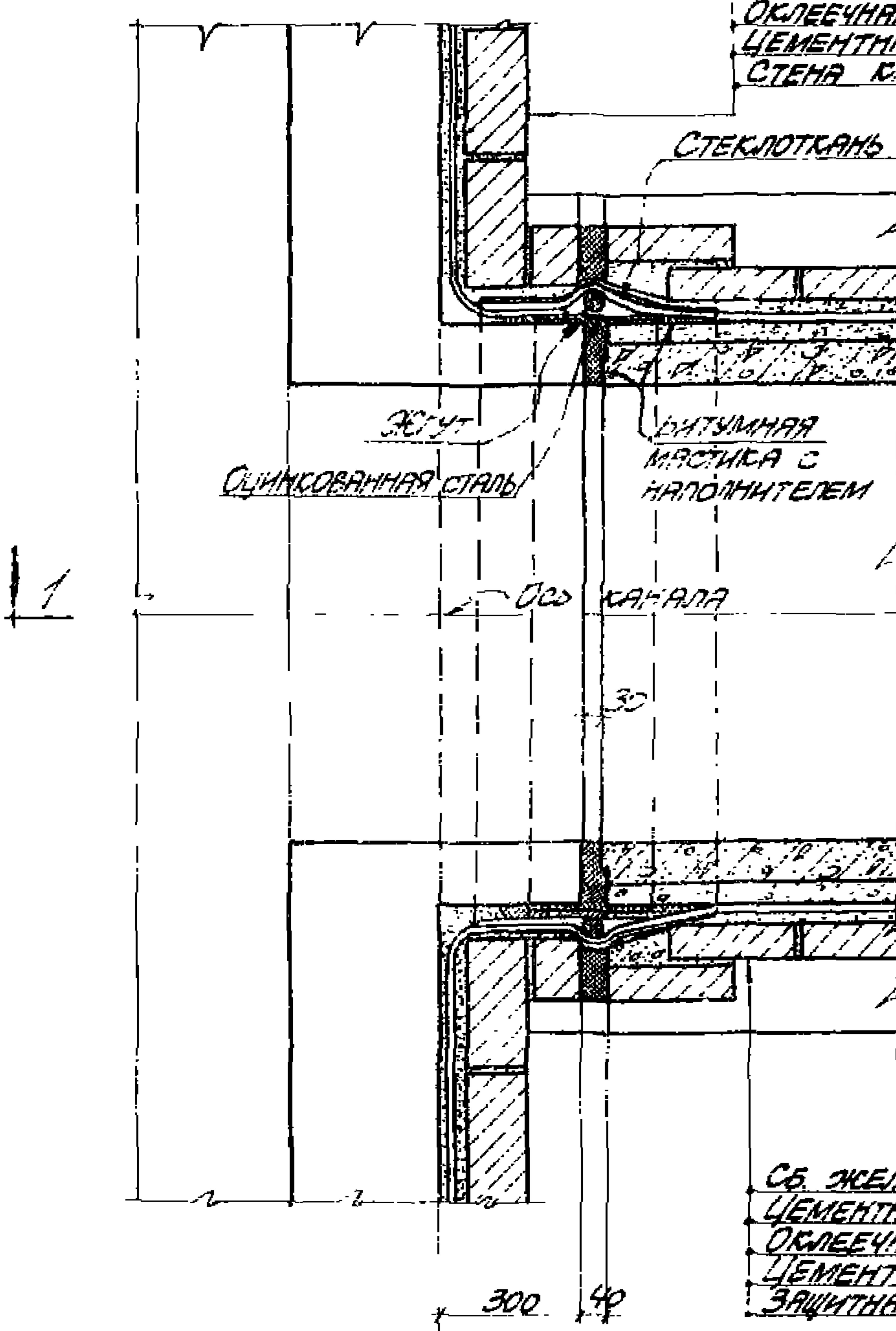
БИТУМН. МАСТИКА В ДЕФОРМАЦИОННОМ ШВЕ НА
ПОЛЕРЕЧ. РАЗРЕЗЕ НЕ ПОКАЗАНА.

ПРИМЕЧАНИЕ

TJ
1964

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШВО
ОКЛЕЕЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

ИС-01-04
выпуск 5
лист 8

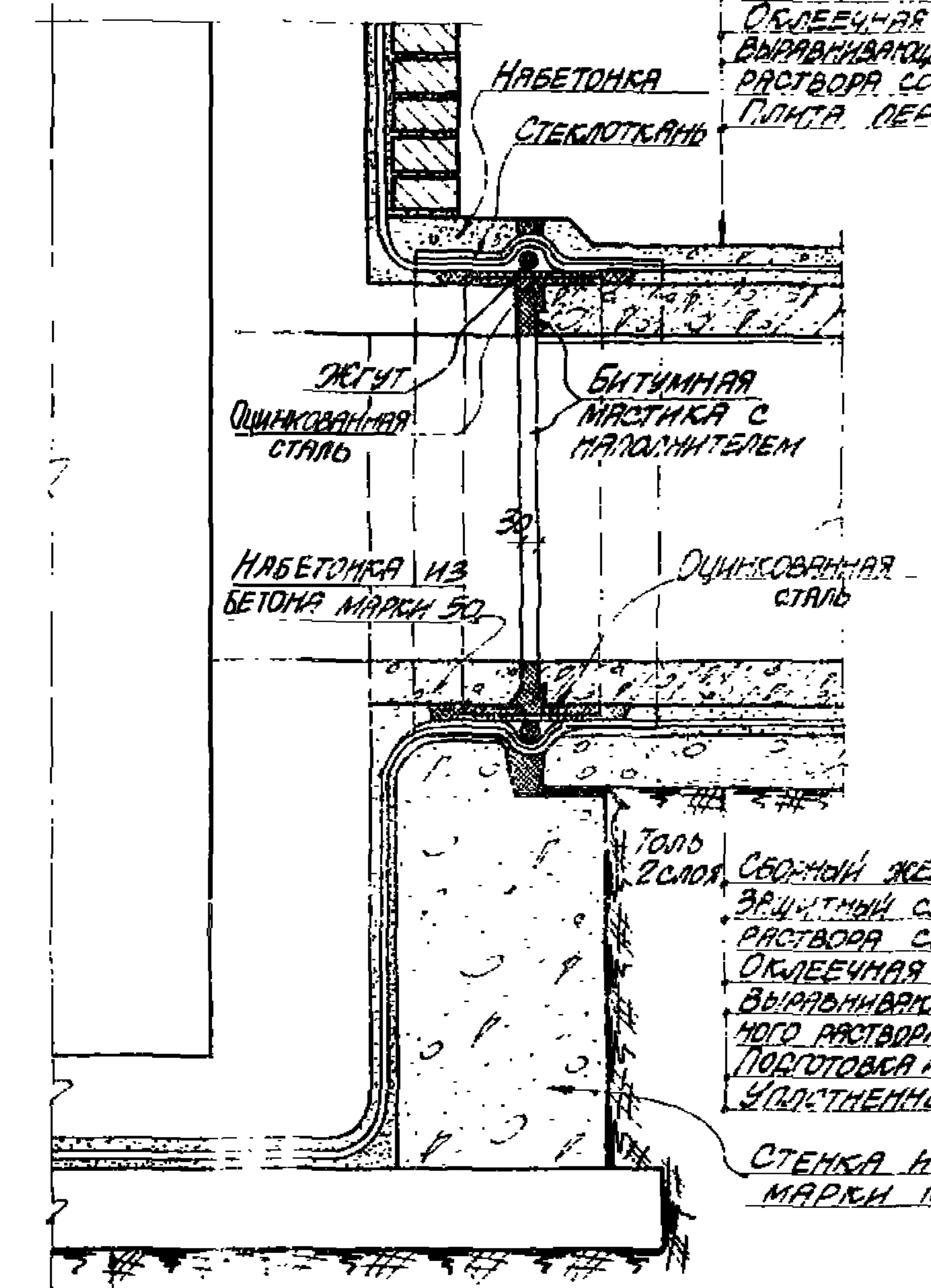


СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР
СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР
СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР	СОСТАВ ОГР

Сб. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ЦЕМЕНТНАЯ ШТУКАТУРКА
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ЦЕМЕНТНОЙ РАСТВОР КЛАДКИ
ЗАЩИТНАЯ КИРПИЧНАЯ СТЕНКА

300 40

ГИЛАН



ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ АЧИЧЕ КАМЕРЫ
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА
СОСТАВА 1:3 — 30мм
ОКЛЕЕЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО
РАСТВОРА СОСТАВА 1:3 — 20мм
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА — 150мм
УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

1-1